

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ЗАО «АЛГОНТ»

_____ А.Ю. Абакин

« _____ » _____ 2009 г.

ТУРНИКЕТ АЛГО-213 П

Руководство по эксплуатации

Лист утверждения

ЦРПА.425712.237 РЭ-ЛУ

Разработал

_____ Я.К. Ергольский

« _____ » _____ 2009 г.

Руководитель разработки

_____ С.М. Плетнев

« _____ » _____ 2009 г.

Нормоконтроль

_____ Л.И. Фомина

« _____ » _____ 2009 г.

Начальник БТК

_____ В.Я. Ильин

« _____ » _____ 2009 г.

Метрологическая служба

_____ И.Ю. Холопов

« _____ » _____ 2009 г.

Код ОКПД2
26.30.50.151

Утверждён
ЦРПА.425712.237 РЭ-ЛУ

ТУРНИКЕТ АЛГО-213 П

Руководство по эксплуатации

ЦРПА.425712.237 РЭ

Количество листов - 23

Содержание

1 Описание и работа.....	4
2 Использование по назначению	6
3 Указания по монтажу и электромонтажу турникета	8
4 Техническое обслуживание.....	12
5 Транспортирование и хранение	17
Приложение А. (Справочное) Общий вид турникета.....	18
Приложение Б. (Справочное) Общий вид поворотного механизма турникета.....	19
Приложение В. (Справочное) Схема расположения скважины замка механической расфиксации ротора турникета	20
Приложение Г (Справочное) Регулировка тензодатчиков весовой платформы турникета....	21
Приложение Д (Справочное) Размещение элементов регулировки тензодатчиков весовой платформы.....	22

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с назначением, устройством, режимами работы, методами монтажа и регулировки и методикой управления турникетом АЛГО-213 П ЦРПА.425712.237 (далее по тексту – «турникет»).

Перед началом работы обслуживающий персонал должен изучить данное руководство по эксплуатации.

Турникет может использоваться в составе проходной совместно с «Изделием АССаД 32 для сбора и обработки информации от технических средств охранной сигнализации и управления контролем доступа» ЦРПА.425000.002-08, ЦРПА.425000.002-06 или ЦРПА.425000.002-10 (далее по тексту - «Изделие АССаД 32»).

По стойкости к внешним воздействующим факторам турникет относится к группе 1.1 ГОСТ РВ.20.39.304-98 (аппаратура стационарных помещений, сооружений) в климатическом исполнении УХЛ, а также соответствует группе условий УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

По условиям эксплуатации турникет предназначен для эксплуатации в следующих климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от плюс 1 °С до плюс 40 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при плюс 25 °С;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

В «Изделии АССаД 32...» имеется опасное для жизни напряжение ~ 220 В. В турникете не имеется опасных для жизни напряжений.

В тексте данного руководства приняты следующие сокращения:

- ПК – персональный компьютер;
- СДИ – светодиодный индикатор;
- ТО – техническое обслуживание.

Обозначение турникета при заказе и в конструкторской документации:

Турникет АЛГО-213 П ЦРПА.425712.237.

1 Описание и работа

1.1 Назначение турникета

1.1.1 Турникет АЛГО-213 П ЦРПА.425712.237 предназначен для реализации контроля и управления доступом сотрудников на территорию и в служебные помещения предприятия или офиса по индивидуальным пропускам, личному pin - коду либо по команде вахтера.

1.2 Технические данные

1.2.1 Общий вид турникета приведен в приложении А.

1.2.2 Состав турникета приведен в таблице 1.

Таблица 1 - Состав турникета

Наименование	Количество
1. Рама ЦРПА.301224.004	1
2. Платформа весовая ЦРПА.301312.004	1
3. Опора ЦРПА.301329.002	1
4. Ограждение ЦРПА.302513.021	1
5. Ограждение ЦРПА.302513.022	1
6. Втулка ЦРПА.304142.004	1
7. Ротор ЦРПА.304143.002	1
8. Кожух ЦРПА.305157.004	1
9. Механизм поворотный ЦРПА.304541.005	1
10. Коробка распределительная ЦРПА.469133.024	1
11. Терминал весовой ЦРПА.426445.001(из состава поз. 2)	1
12. Блок индикации НID-05 ЦРПА.426488.024	*
13. Блок индикации НID-05 Storm ЦРПА.426488.030	*
Комплекты	
14. Комплект монтажных частей ЦРПА.425971.048	1
15. Комплект принадлежностей	
15.1 Кабель связи RS-232 ЦРПА.685621.162	1
15.2 Программа тестирования терминала весового (CD-R)	1
Эксплуатационная документация	
16. Комплект эксплуатационной документации согласно ЦРПА.425712.237 ВЭ	1
* Согласно рабочей документации или договора поставки.	

1.2.3 Габаритные размеры турникета:

- ширина – (1798±5) мм,
- глубина – (1400±5) мм,
- высота – (2374±5) мм.

1.2.4 Масса турникета (540±20) кг.

1.2.5 Высота прохода (2070±5)мм.

1.2.6 Ширина прохода (592±5) мм.

1.2.7 Турникеты могут быть оснащены: двумя блоками индикации HID-05 ЦРПА.426488.024, каждый из которых включают в себя PROXIMITY – считыватель и светофор (кластер ЦРПА.467845.013); одним или двумя блоками индикации HID-05 Storm ЦРПА.426488.030, каждый из которых включает в себя PROXIMITY – считыватель, светофор (кластер ЦРПА.467845.013) и клавиатуру с интерфейсом Wiegand.

1.3 Устройство и работа составных частей турникета

1.3.1 Устройство и работа весовой платформы

1.3.1.1 Весовая платформа предназначена для измерения веса лица, осуществляющего доступ в контролируемые зоны.

1.3.1.2 Весовая платформа состоит из неподвижной платформы и весов, включающих в себя четыре тензодатчика Н11-С3, сигналы с которых поступают на весовой терминал ЦРПА.426445.001. Обработанный сигнал поступает по последовательному интерфейсу RS-232 для сравнения значения с данными из базы, записанной в контроллере «Изделия АССаД 32» управляющим компьютером.

1.3.2 Устройство и работа поворотного механизма

1.3.2.1 Поворотный механизм предназначен для своевременного блокирования и разблокирования ротора турникета и для доводки ротора в одно из трех исходных положений.

1.3.2.2 Общий вид поворотного механизма турникета показан в приложении Б.

1.3.2.3 При вращении кулачковой головки поз. 1 два подпружиненных ролика поз. 12 обкатывают кулачки и доводят ротор в одно из трех исходных положений.

1.3.2.4 В исходных положениях кулачковая головка поз. 1 фиксируется двумя собачками поз. 4, причем одна собачка фиксирует ротор от поворота по часовой стрелке, а другая – против часовой стрелки.

1.3.2.5 Собачки управляются двумя электромагнитами поз. 9, таким образом, что один электромагнит освобождает ротор для поворота по часовой стрелке, а другой – против часовой стрелки.

1.3.2.6 Поворотный механизм снабжен демпфером удара поз. 3 для обеспечения плавности поворота ротора в конечной фазе доворота ротора в исходное положение.

1.3.2.7 Поворотный механизм имеет в своем составе два бесконтактных выключателя (датчики поворота) поз. 5, срабатывающих последовательно при повороте ротора. Сигналы с датчиков используются для отслеживания «Изделием АССаД 32» поворота ротора.

1.3.2.8 Поворотный механизм снабжен устройством «антипаник», позволяющим механически разблокировать ротор турникета при помощи ключа ЦРПА.301568.009 из комплекта монтажных частей ЦРПА.425971.048. Для разблокировки ключ повернуть против часовой стрелке. Размещение замочной скважины указано в приложении В.

1.3.3 Устройство и работа кодонаборного устройства (при поставке)

1.3.3.1 Кодонаборное устройство ЦРПА. 421424.028 состоит из контроллера АЛГО-431 ЦРПА.468332.040 или АЛГО-431КР ЦРПА.468332.051, жидкокристаллического индикатора ЦРПА.467846.001 и клавиатуры Storm 1K12E101.

1.3.3.2 Устройство предназначено для ввода личного индивидуального кода. Доступ, в случае применения в системе контроля доступа этого признака, разрешается только при вводе личного кода, совпадающего с данными из базы данных системы.

1.3.4 Устройство и работа распределительной коробки

1.3.4.1 Распределительная коробка ЦРПА.469133.024 состоит из коробки G1025В и набора клеммных колодок и предназначена для промежуточной коммутации сигналов.

2 Использование по назначению

2.1 Проверка технического состояния турникета перед началом работы в составе проходной

2.1.1 Перед включением проходной убедиться при внешнем осмотре в исправности турникета.

2.1.2 Проверить блокировку ротора. Ротор турникета должен быть заблокирован.

2.1.3 Включить питание проходной.

Внимание!

При использовании турникета с «Изделием АССаД 32...» в дальнейшем по тексту под фразой «Включить питание проходной» следует понимать следующие действия:

- **открыть специальным ключом шкаф «Изделия АССаД 32»;**
- **перевести в верхнее положение четыре автоматических выключателя;**
- **закрыть специальным ключом шкаф «Изделия АССаД 32»;**
- **включить сетевое питание на распределительном щите.**

Под фразой «Отключить питание проходной» следует понимать следующие действия:

- **отключить сетевое питание на распределительном щите;**
- **открыть специальным ключом шкаф «Изделия АССаД 32»;**
- **перевести в нижнее положение четыре автоматических выключателя;**
- **закрыть специальным ключом шкаф «Изделия АССаД 32».**

2.1.4 Убедиться в том, что включились сигналы, запрещающие проход, указывая на готовность к считыванию пропуска, а на считывателях СДИ светятся красным светом.

2.1.5 Проверить блокировку ротора. Ротор турникета должен быть заблокирован.

2.1.6 Поднести карту – пропуск, проход по которой гарантированно разрешен, к любому из считывателей. Убедиться в том, что выключился сигнал, запрещающий проход и включился сигнал, разрешающий проход. Совершить проход через турникет.

Примечание – При наличии сконфигурированного в системе контроля и управления доступом кодового устройства для осуществления прохода необходимо при иллюзовании дополнительно набрать на клавиатуре индивидуальный цифровой pin-код владельца карты – пропуска.

2.1.7 Проверить блокировку ротора. Ротор турникета должен быть заблокирован.

2.1.8 Поднести карту – пропуск, проход по которой гарантированно разрешен, к считывателю с противоположной стороны турникета. Убедиться в том, что выключился сигнал, запрещающий проход и включился сигнал, разрешающий проход. Совершить проход через турникет.

Примечание – При наличии сконфигурированного в системе контроля и управления доступом кодового устройства для осуществления прохода необходимо при иллюзовании дополнительно набрать на клавиатуре индивидуальный цифровой pin-код владельца карты – пропуска.

2.1.9 Проверить блокировку ротора. Ротор турникета должен быть заблокирован.

2.1.10 Выключить питание проходной.

2.2 Автоматический режим работы турникета

2.2.1 Автоматическое управление турникетом имеет состояния:

- «Санкционированный проход» - проход по пропуску, доступ по которому разре-

шен по номеру пропуска и плану доступа (текущего времени и территории доступа);

- «Несанкционированный проход» - блокирование прохода при попытке прохода через турникет по пропуску, доступ по которому не разрешен по номеру пропуска и плану доступа (текущего времени и территории доступа) или попытке прохода без пропуска.

2.2.2 Во время работы турникета возможно возникновение нештатных ситуаций:

- При включенном питании устройства управления турникетом одновременно отсутствуют сигналы разрешения и запрета прохода;

- турникет не допускает санкционированные проходы;

- турникет не блокируется при попытке прохода без пропуска.

2.2.3 Во всех случаях, перечисленных в п. 2.2.2 необходимо перекрыть проход через неисправный турникет и вызвать обслуживающий персонал, либо действовать согласно инструкции, принятой на предприятии или территории, где установлена система контроля и управления доступом.

2.3 Режим ручного управления турникетом

2.3.1 В случае применения пульта управления турникетом ЦРПА.421424.015 возможно ручное управление турникетом с клавиатуры пульта. Доступны режимы «Блокирование зоны», «Разрешение однократного входа», «Разрешение однократного выхода».

2.4 Действия в экстремальных ситуациях

2.4.1 При необходимости экстренной эвакуации персонала или в других обоснованных случаях для разблокировки ротора турникета вставить специальный ключ ЦРПА.301568.009 в отверстие в кожухе поворотного механизма (см. приложение В), совместить отверстие в торце ключа со стержнем замкового устройства и повернуть ключ против часовой стрелки до упора, либо действовать согласно должностной инструкции, если она требует других действий.

2.4.2 При возникновении признаков возгорания турникета отключить питание проходной, разблокировать турникет согласно пункту 2.4.1, и действовать по принятой на предприятии инструкции по пожарной безопасности или по другому документу, ее заменяющему.

3 Указания по монтажу и электромонтажу турникета

3.1 Указания по монтажу турникета

3.1.1 При монтаже запрещается:

- приступать к работе без предварительного инструктажа по технике безопасности и без ознакомления с данным руководством по эксплуатации;
- пользоваться неисправным инструментом и приспособлениями;
- подвергать составные части турникета ударам и деформации.

3.1.2 Для монтажа турникета необходим комплект монтажных частей ЦРПА.425971.048 и следующий инструмент:

- электроперфоратор мощностью 1,5 – 2 кВт;
- стремянка от 2,3 до 3 м с допустимой нагрузкой на ступеньку не менее 150 кг - 2 шт;
- твердосплавное сверло $\varnothing 20$;
- мерная лента (рулетка) со стальной лентой (длина 5 м, цена деления 1 мм);
- ключ 7811-0004 ГОСТ 2839-80 (10x12);
- ключ 7811-0472 ГОСТ 2839-80 (13x16);
- ключ 7811-0025 ГОСТ 2839-80 (22x24);
- ключ 7811-0471 ГОСТ 2839-80 (30x36);
- слесарный стальной молоток ГОСТ 2310-77 (масса головки 0,4 кг или 0,5 кг);
- отвертка ГОСТ 17199-88 (ширина лезвия – 8 мм, толщина – 1,6 мм);
- отвертка ГОСТ 17199-88 (ширина лезвия – 2 мм, толщина – 0,4 мм);
- отвертка ГОСТ 17199-88 (ширина лезвия – 11 мм, толщина – 3,0 мм).

3.1.2.1 Подробные сведения, необходимые для проведения монтажных работ, приведены в «Инструкции по монтажу» ЦРПА.425712.237 ИМ.

3.1.3 Распаковать составные части турникета и проверить комплектность турникета.

3.1.4 Турникет устанавливать на ровные прочные бетонные (не ниже марки 400), каменные и т.п. основания толщиной не менее 150 мм.

3.1.5 При монтаже контролировать вертикальность установки ограждений и ротора турникета по отвесу.

3.1.6 Извлечь из весовой платформы весы, обеспечив возможность крепления неподвижной платформы к полу (основанию).

3.1.7 Просверлить пять отверстий $\varnothing 16$ мм глубиной (110 ± 10) мм в основании для установки неподвижной платформы.

3.1.8 Забить в изготовленные отверстия анкерные болты $\varnothing 16 \times 111$ из комплекта монтажных частей ЦРПА.425971.048.

3.1.9 Закрепить неподвижную часть весовой платформы гайками анкерного болта.

3.1.10 Установить весы на неподвижную часть весовой платформы.

3.1.11 Снять заглушки, размещенные по осям тензодатчиков весов.

3.1.12 При помощи отвертки (ширина лезвия – 8 мм, толщина – 1,6 мм) отрегулировать положение весов таким образом, чтобы платформа весов находилась в одной плоскости с верхней частью неподвижной платформы.

3.1.13 Установить заглушки на место.

3.1.14 Установить турникет на весовую платформу, используя гайки М10 из комплекта монтажных частей ЦРПА.425971.048.

3.1.15 Затянуть гайки ключом 7811-0472 (13x16). Момент затяжки - 1,7 Н*м.

3.1.16 Снять кожух поворотного механизма.

3.1.17 Произвести регулировку поворотного механизма согласно п. 4.6.

3.1.18 Установить кожух поворотного механизма и закрепить его винтами М6 при помощи отвертки (ширина лезвия – 8 мм, толщина – 1,6 мм).

ВНИМАНИЕ! ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ВАНДАЛОСТОЙКОСТИ ТУРНИКЕТА И ИСКЛЮЧЕНИЯ ЕГО РАСКАЧИВАНИЯ НЕОБХОДИМО ДОПОЛНИТЕЛЬНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ СТЯЖКИ СПЕЦИАЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ, РАЗРАБАТЫВАЕМЫЕ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ПРОХОДНОЙ.

3.2 Указания по электромонтажу турникета

3.2.1 Для удобства монтажа турникета все электрические цепи турникета заведены в распределительную коробку, размещенную на раме механизма. Подключение проводов к клемникам Wago распределительной коробки ЦРПА.469133.024 производить при помощи отвертки ГОСТ 17199-88 (ширина лезвия – 2 мм, толщина – 0,4 мм). При подключении проводов на их концах обжать наконечники из комплекта монтажных частей ЦРПА. 425971.048.

3.2.2 Назначение контактов клеммной колодки распределительной коробки приведено в таблице 2.

Таблица 2 Назначение контактов клеммной колодки распределительной коробки

Контакт	Цепь	Назначение
1	+U1	Напряжение +12 В питания первого считывателя и первого бесконтактного выключателя
2	GND	Общий провод питания первого считывателя
3	D0-1	Сигнал DATA0 интерфейса Wiegand первого считывателя
4	D1-1	Сигнал DATA1 интерфейса Wiegand первого считывателя
5	RED-1	Управление красным светом свечения первого устройства индикации разрешения и запрета прохода. Активный уровень 0 В (соединение с общим проводом)
6	GR-1	Управление зеленым светом свечения первого устройства индикации разрешения и запрета прохода. Активный уровень 0 В (соединение с общим проводом)
7	OUT-1	Выходной сигнал второго бесконтактного выключателя. Поступает при повороте ротора на вход. В исходном состоянии ротора напряжение сигнала +12 В. При повороте ротора напряжение временно падает до +1 В. Ток утекающий, 300 мА макс.
8	ЭМ1-1	Команда «Расфиксировать ротор для поворота на вход». +12 В, 1,2 А макс.
9	ЭМ1-2	Команда «Расфиксировать ротор для поворота на вход». 0 В, 1,2 А макс.
10	+U2	Напряжение +12 В питания второго считывателя и второго бесконтактного выключателя
11	GND	Общий провод питания второго считывателя
12	D0-2	Сигнал DATA0 интерфейса Wiegand второго считывателя
13	D1-2	Сигнал DATA1 интерфейса Wiegand второго считывателя
14	RED-2	Управление красным светом свечения второго устройства индикации разрешения и запрета прохода. Активный уровень 0 В (соединение с общим проводом)
15	GR-2	Управление зеленым светом свечения второго устройства индикации разрешения и запрета прохода. Активный уровень 0 В (соединение с общим проводом)
16	OUT-2	Выходной сигнал первого бесконтактного выключателя. Поступает при повороте ротора на выход В исходном состоянии ротора напряжение сигнала +12 В. При повороте ротора напряжение временно падает до +1 В. Ток утекающий, 300 мА макс.
17	ЭМ2-1	Команда «Расфиксировать ротор для поворота на выход». +12 В, 1,2 А макс.
18	ЭМ2-2	Команда «Расфиксировать ротор для поворота на выход». 0 В, 1,2 А макс.
19	+12 В-1	Напряжение питания бесконтактного выключателя «на вход»
20	GND	Общий провод бесконтактных выключателей
21	+12 В-2	Напряжение питания бесконтактного выключателя «на выход»

Контакт	Цепь	Назначение
22	RxD	RS-232. Передача данных от весового терминала
23	TxD	RS-232. Прием весовым терминалом команд от контроллера изделия «АССаД 32»
24	GND	Общий провод весового терминала
25	+12 В	Питание весового терминала и кодонаборного устройства
26	DAT+	Сигнал DAT+ интерфейса RS-485 кодонаборного устройства
27	DAT-	Сигнал DAT- интерфейса RS-485 кодонаборного устройства
28	GND	Общий провод кодонаборного устройства

4 Техническое обслуживание

4.1 Общие указания

4.1.1 Техническое обслуживание турникета проводится с целью содержания его в исправном состоянии в течение его срока службы.

4.1.2 Требования к обслуживающему персоналу изложены во вводной части данного руководства по эксплуатации.

4.1.3 При проведении технического обслуживания турникета запрещается производить работы при включенном напряжении питания проходной, за исключением проверки работоспособности турникета.

4.1.4 Сведения о проведенных работах при техническом обслуживании турникета заносить в соответствующие таблицы формуляра ЦРПА.425712.237 ФО.

4.2 Порядок технического обслуживания

4.2.1 Техническое обслуживание турникета предусматривает плановое выполнение комплекса профилактических работ в объеме и с периодичностью, установленными в таблице 3. Таблица 3- Объем и периодичность профилактических работ

Вид обслуживания	Периодичность проведения обслуживания	Средняя оперативная продолжительность
ТО-1	ежедневно	0,1 часа на 1 турникет
ТО-2	1 раз в 2 месяца	3,5 часа на 1 турникет
ТО-3	1 раз в год	4 часа на 1 турникет

4.2.2 Характеристики видов технического обслуживания приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Характеристики видов технического обслуживания

Пункт РЭ	Наименование объекта ТО и работы	Виды ТО		
		ТО-1	ТО-2	ТО-3
4.3	Проверка работоспособности турникета	+	+	+
4.4	Внешний осмотр	-	+	+
4.5	Чистка и протирка внешних поверхностей турникета	-	+	+
4.6	Проверка и регулировка поворотного механизма турникета	-	+	+
4.7	Чистка и смазка поворотного механизма турникета	-	-	+
4.9	Регулировка весового терминала турникета	-	-	+

4.2.3 Работы рекомендуется проводить в периоды времени, когда поток людей через контрольно-пропускной пункт минимален (например, в нерабочее время).

4.2.4 При проведении работ по ТО-2 использовать следующие материалы:

- марля хлопчатобумажная ГОСТ 11109-90 (расход на одно обслуживание 20 дм²);
- моющее средство, содержащее поверхностно активное вещество, не содержащее кислот и щелочей.

4.2.5 При проведении работ по ТО-3 пользоваться приложением Б данного руководства.

4.2.6 При проведении работ по ТО-3 использовать следующий инструмент:

- ключ для винтов с внутренним шестигранником 1,5 по DIN ISO 2936;
- ключ 7811-0004 ГОСТ 2839-80 (10x12);
- ключ 7811-0025 ГОСТ 2839-80 (22x24);
- ключ 7811-0471 ГОСТ 2839-80 (30x36);
- отвертка 7810-0922 ГОСТ 17199-88;
- кисть филеночная КФК8 или КФК12 ГОСТ 10597-87.

4.2.7 При проведении работ по ТО-3 использовать материалы по п. 4.2.4, а также:

- марля хлопчатобумажная ГОСТ 11109-90 (расход на одно обслуживание - 40 дм²);
- спирт этиловый ректификованный ГОСТ 18300-87 (расход на одно обслуживание 50 мл);
- смазка ЛИТОЛ-24 ГОСТ 21150-75 или ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 (расход на одно обслуживание - 10 г на один турникет);

4.3 Проверка работоспособности турникета

4.3.1 Поднести карту, доступ по которой заведомо разрешен, к считывателю блока индикации проходной. Убедиться, что выключился сигнал, запрещающий проход и включился сигнал, разрешающий проход. Совершить проход через турникет. Убедиться, что ротор зафиксировался после доворота. Аналогично совершить проход в обратном направлении.

Примечание – При наличии сконфигурированного в системе контроля и управления доступом кодонборного устройства для осуществления прохода необходимо дополнительно набрать на клавиатуре индивидуальный код владельца карты – пропуска.

4.4 Внешний осмотр

4.4.1 При проведении внешнего осмотра следует контролировать устойчивость и жесткость турникета. Контролировать отсутствие люфта в крепежных соединениях. При наличии люфта принять меры к внеплановому проведению ТО-3.

4.5 Чистка и протирка внешних поверхностей турникета

4.5.1 Отключить сетевое питание устройства управления турникетом. При наличии устройства бесперебойного питания отключить его.

4.5.2 Для удобства работы разблокировать турникет специальным ключом ЦРПА.301568.009.

4.5.3 Смочить марлю раствором моющего средства и слегка отжать.

4.5.4 Протереть поверхности ограждений, ротора и кожухов.

4.5.5 Протереть очищенные поверхности сухой марлей.

4.5.6 Заблокировать турникет специальным ключом ЦРПА.301568.009.

4.5.7 При необходимости включить питание проходной.

4.6 Регулировка и проверка поворотного механизма турникета

4.6.1 Регулировка поворотного механизма заключается в настройке шести узлов поворотного механизма: двух доводчиков с регуляторами усилия поз. 2, двух демпферов удара поз. 3 и двух электромагнитов поз. 9 (см. приложение Б).

4.6.2 Регулировка доводчиков позволяет настроить величину вращающего момента при повороте ротора турникета. Слишком сильная затяжка пружины доводчика приводит к тому, что ротор турникета приходится поворачивать с большим усилием. Слабая затяжка, наоборот, приводит к недоворачиванию ротора до исходного положения при совершении прохода.

4.6.3 Регулировка доводчиков производится в следующей последовательности:

- отключить питание проходной;
- произвести разблокировку поворотного механизма специальным ключом ЦРПА.301568.009 из комплекта монтажных частей;
- снять кожух с настраиваемого механизма при помощи ключа 7811-0004 (10x12);
- ключом 7811-0044 (36x41) расконтрить гайку поз. 6;
- ключом 7811-0025 (22x24) настроить положение втулок поз. 7. При затягивании втулок, усилие, необходимое для проворачивания ротора, увеличивается. При чрезмерном откручивании втулок ротор не будет самостоятельно доходить в исходное положение;
- найти положение втулок поз.7 доводчиков, при котором ротор турникета с минимальным механическим ударом доходит в исходное положение и фиксируется. При этом необходимо обеспечить равное усилие доводки от двух доводчиков (контролируется визуально по размеру выступающей части резьбы втулок поз. 7);
- зафиксировать втулки поз. 7 контрящими гайками поз. 6.

4.6.4 Регулировка демпферов позволяет добиться плавности хода ротора механизма в конце цикла прохода. Мягкая предустановленная настройка демпфера при эксплуатации турникета приводит к повышенному шуму при работе и преждевременному износу механизма. Если предустановленная настройка демпфера слишком жесткая, ротор недоворачивается в исходное положение. Следует отличать недоворачивание ротора при жесткой настройке демпфера и при слабой затяжке доводчиков. Поэтому рекомендуется перед регулировкой демпфера произвести настройку доводчиков.

4.6.5 Регулировка демпфера удара производится в следующей последовательности:

- ослабить затяжку контрящего винта поз. 8 демпфера поз. 3 ключом для винтов с внутренним шестигранником 1,5;
- поворачивать ручку регулировки демпфера против часовой стрелки, если необходимо смягчить настройку последнего и, наоборот, по часовой стрелке, если необходимо усилить демпфирующие свойства в конце цикла прохода;
- затянуть контрящий винт поз. 8 демпфера поз. 3;

- отключить разблокировку поворотного механизма турникета и включить питание проходной.

4.6.6 При неудовлетворительном результате регулировки повторить действия по пп. 4.6.3... 4.6.5.

4.6.7 Регулировка крайнего положения собачек поз. 4 при срабатывании электромагнита поз. 9 проводится в следующей последовательности:

- ослабить два винта крепления электромагнита поз. 9 к основанию механизма;
- утопить якорь в корпус электромагнита до упора и двигать электромагнит вдоль пазов его крепления к основанию до положения, при котором расстояние от торца собачки поз. 4 до цилиндрической поверхности диска с пазами поз. 10 составило от 1 мм до 2 мм;
- зафиксировать электромагнит двумя винтами крепления к основанию;
- произвести точную регулировку крайнего положения собачки при помощи винта поз. 11, предварительно ослабив контрогайку этого винта;
- законтрить винт поз. 11 контрогайкой;
- повторить указанные действия для второго электромагнита.

4.7 Чистка и смазка поворотного механизма турникета:

- снять кожух механизма;
- удалить старую смазку (см. приложение Б, места смазки условно обозначены М.С.), протерев места смазки марлей;
- кистью нанести тонким слоем новую смазку на поверхности, подлежащие смазыванию;
- установить на место кожух механизма и закрепить десятью винтами М6 при помощи отвертки 7810-0922 ГОСТ 17199-88.

4.8 При необходимости регулировку тензометрических датчиков производить согласно приложениям Г и Д.

4.9 Регулировка весового терминала турникета

4.9.1 Весовой терминал поз. 1 (см. приложение Д) поставляется с предустановленными параметрами. При необходимости регулировки весового терминала необходимо выполнить следующие действия:

- обесточить весовой терминал;
- освободить весовую платформу от посторонних предметов;
- подать питание на весовой терминал.

4.9.2 Терминал считается отрегулированным и готовым к работе через 7 с после подачи питания.

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование турникета

5.1.1 Условия транспортирования составных частей турникета в упаковке предприятия-изготовителя должны быть:

- температура окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 50 °С;
- относительная влажность воздуха до 95 % при плюс 40 °С;
- атмосферное давление от 66 кПа до 106,7 кПа. (от 495 мм рт. ст. до 800 мм рт. ст.).

5.1.2 Составные части турникета в упаковке предприятия - изготовителя транспортируют на любое расстояние автомобильным и железнодорожным транспортом (в закрытых транспортных средствах), авиационным транспортом (в герметизированных и отапливаемых отсеках самолетов).

5.1.3 Упаковки с составными частями турникета должны быть уложены в транспортных средствах в соответствии со знаками предупредительной маркировки, нанесенными на упаковочной таре, и закреплены для исключения смещения и соударения между собой и со стенками транспортных средств.

5.1.4 Указания предупредительной маркировки должны выполняться на всех этапах следования составных частей турникета от грузоотправителя до грузополучателя.

5.1.5 Транспортирование турникета должно осуществляться в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

5.2 Хранение турникета

5.2.1 Составные части турникета должны храниться в упаковке в складских помещениях у изготовителя и потребителя при температуре воздуха от плюс 1 °С до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не более 85 % при плюс 25 °С.

5.2.2 В помещении для хранения составных частей турникета не должно быть агрессивных примесей (паров кислот, щелочей), вызывающих коррозию.

5.2.3 Расстояние от места хранения составных частей турникета до отопительных устройств в помещении для хранения должно быть не менее 0,5 м.

Приложение А. Общий вид турникета.
(Справочное)

Приложение Б. Общий вид поворотного механизма турникета

(Справочное)

Приложение В. Схема расположения скважины замка механической расфиксации ротора турникета

(Справочное)

Приложение Г
(Справочное)

Регулировка тензодатчиков весовой платформы турникета.

Г.1 Для регулировки тензодатчиков весовой платформы турникета необходимо иметь компьютер с установленной на нем «Программой тестирования весового терминала» ЦРПА.2.00099.01.00.

Г.2 Весовой терминал должен быть настроен в «режим проверки тензодатчиков» следующим образом:

- при выключенном питании турникета снять порог поз. 8 (См. приложение Д), снять кронштейн с установленным весовым терминалом, снять крышку корпуса весового терминала.

- на контроллере АЛГО-601 должны быть установлены переключки XS3 на контактах 1 и 2 вилки ХР3, переключки на вилках ХР1 и ХР2 – на контактах 2-3). Переключки XS4, XS5, XS6 на вилке ХР3 и переключка XS7 на вилке ХР4 не должны быть установлены.

Г.3 Подключить весовой терминал поз. 1 (см. приложение Д) (клеммный блок ХТ7 контроллера АЛГО-601) к СОМ - порту персонального компьютера с помощью «Кабеля связи RS-232» ЦРПА.685621.162 через интерфейс RS-232.

Г.4 Включить питание терминала, подав напряжение (12 ± 1) В на клеммник ХТ5 контроллера АЛГО-601. Плюсовой провод подключается к контакту 1 клеммника, минусовой – к контакту 2.

Г.5 Включить ПК. На ПК загрузить ОС Windows и загрузить программное обеспечение «Программа тестирования терминала весового» ЦРПА.2.00099.01.00.

Г.6 Показания датчиков на экране монитора должны быть следующие:

- датчик поз. 4 – 340 ± 40 ;
- датчики поз. 5 и поз. 6 – 270 ± 30 ;
- датчик поз. 7 – 200 ± 20 .

Г.7 Если показания датчиков не соответствуют показаниям приведенным выше, необходимо сделать следующие действия:

Г.7.1 Открутить заглушки поз. 2 (см. приложение Д), используя шлицевую отвертку с шириной шлица от 8 мм до 12 мм.

Г.7.2 Отрегулировать тензодатчики с помощью регулировочного винта поз. 3 (см. приложение Д), используя шлицевую отвертку с шириной шлица от 8 мм до 12 мм.

Г.7.3 Повторяя проверки по Г.6 и регулируя тензодатчики по Г.7.2, добиться показаний, приведенных в Г.6.

Г.7.4 После регулировки поставить заглушки поз. 2 на место.

Г.8 Проверить регулировку турникета с помощью эталона веса. Для этого необходимо сделать следующие действия:

- весовой терминал настроить в «режим совместимости ТВ 003» установкой джамперов режима работы, для чего дополнительно установить переключку XS4 на контактах 3 и 4 вилки ХР3.

- положить груз с заранее известным весом от 30 кг до 100 кг сначала в центр подвижной части весовой платформы, потом над каждым тензодатчиком по очереди.

- на компьютере во всех случаях должен отобразиться вес, равный номиналу веса груза. Допускаемое отклонение веса – не более ± 7 кг.

Г.9 Установить на место крышку корпуса весового терминала, крепить кронштейн к весовой платформе, установить и закрепить порог поз. 8.

Изм. 6

Скачано с  [ТЕХКЛЮЧИ.РФ](https://techkeys.ru)

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	Номер докум.	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных				